Traitement des eaux usées industrielles et municipales.

Station d'épuration conteneurisée

Nous avons la solution à tous vos projets!

ClearFox®
By Breizho®

Station d'épuration modulaire et mobile.

Le système conteneurisé modulaire peut être facilement transporté partout dans le monde, par voie terrestre ou maritime. Tous les équipements de traitement des eaux usées sont préinstallés et testés en usine, les travaux d'installation sur site sont ainsi limités. Différents processus de traitement* (FBBR, DAF, Diox…) peuvent être installés dans nos systèmes modulaires et mobiles, permettant de traiter les eaux usées municipales et les eaux usées industrielles.

Traitement:

Les différents modules conteneurisés utilisés pour le traitement des eaux usées dépendent des exigences spécifiques du projet et des normes d'effluents à atteindre.

Pour le traitement temporaire des eaux usées les principaux modules sont:

* Prétraitement mécanique
* Traitement des boues
* Traitement biologique
* Clarification
* Dénitrification/Réduction
* Désinfection UV
* Régulation du pH
* Ozonation
* Filtration
* Flottation à air dissous (DAF)

Dimensionnement:

Il n'y a pas de limites ou de restrictions quant à la taille du projet pour lequel nos systèmes conteneurisés peuvent être utilisés, le système étant modulaire. Le dimensionnement du système va de 50 à 20 000 personnes, soit une capacité de traitement de 10 à 2 500 m^3 d'eaux usées par jour. Toute qualité d'effluent peut être obtenue pour un rejet direct dans l'environnement, une réutilisation ou une irrigation.

Fabrication sur-mesure:
Des technologies de pointe sont installées dans nos modules mobiles conteneurisés, fabriqués conformément à notre politique environnementale et de qualité stricte, incluant de nombreuses étapes de test en usine.

Installation:
Aucune infrastructure spéciale n'est nécessaire sur le lieu de l'installation, seulement une base solide pour y placer les conteneurs. Les solutions sont modulaires, entièrement automatiques, plug & play et peuvent être fabriquées « sur-mesure » conformément à vos exigences ou réglementations spécifiques.
Installation et configuration rapides du système, tous les équipements sont livrés préinstallés. Système simple à connecter à l'alimentation électrique et à raccorder au réseau. Démontage rapide et relocalisation facile. Les pièces de rechange pour l'entretien sont courantes et faciles à obtenir.

Fabriqué en Allemagne (Bavière):
Tout l'équipement nécessaire pour compléter l'installation et la mise en service du système est fourni par nos soins, un seul fournisseur, c'est donc la meilleure solution pour nos clients en termes d'économie de temps et d'argent.

Garantie:
Nous offrons une garantie de 10 ans pour nos solutions modulaires totalement flexible. Nous offrons également une garantie de traitement à 100% pour chaque système vendu.

Transport et mise en service:
Nous avons la capacité de mettre en service nos systèmes dans des zones éloignées et isolées. Une utilisation dans toutes les zones climatiques est possible. Le système sera conçu pour atteindre une efficacité maximale à chaque étape.

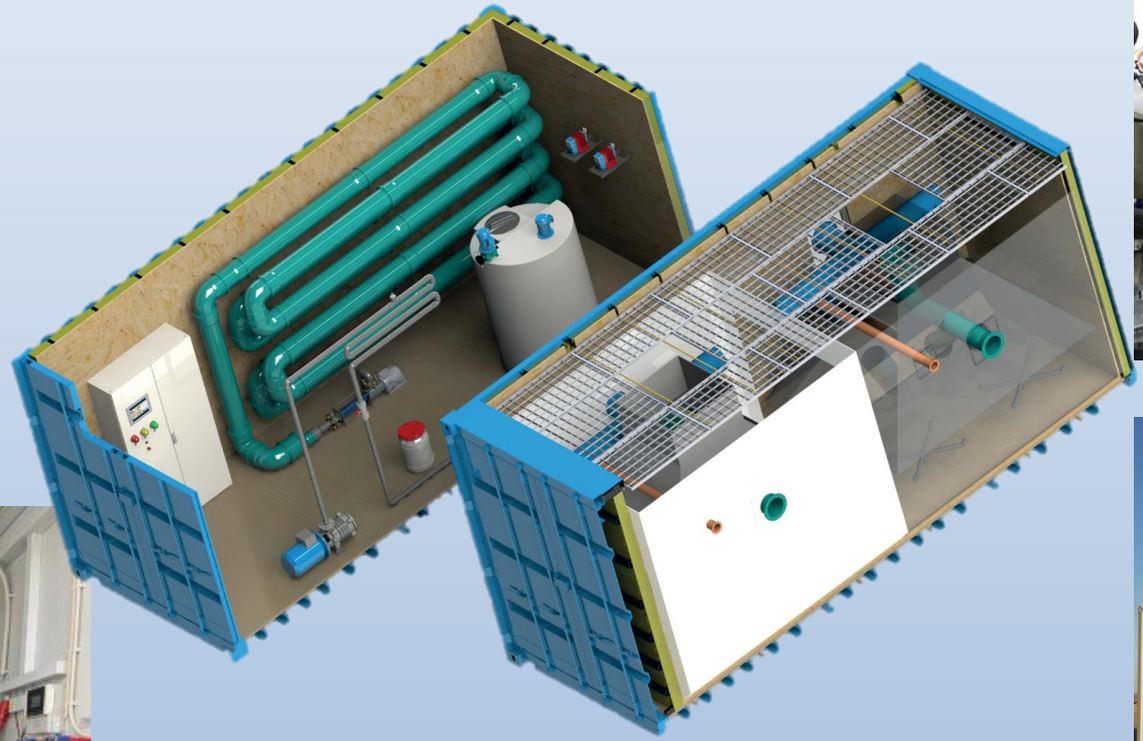
DAF: Un système de traitement DAF (flottants dissous par aération)

Unique et très efficace pour toutes les eaux usées industrielles de 1-500m3/h

Traitement à haut rendement des effluents

issus d'industries et des secteurs suivants:

Agro-alimentaire
Boissons
Pharmaceutique
Pétrole et gaz
PET
Bois
Enfouissement
Biogaz



Faible emprise au sol, haute efficacité de traitement et utilisation
de produits chimiques inférieure à celle des systèmes DAF conventionnels.

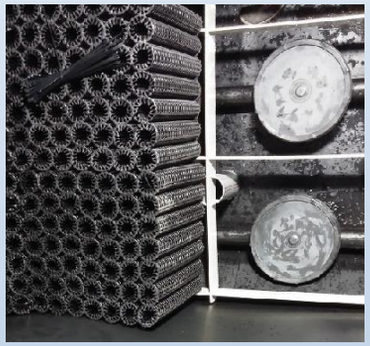
FBBR : un OPEX inférieur à celui des autres technologies

Traitement biologique des eaux usées par passage en cascade sur des biofilms (technologie à lit fixé)

Des solutions flexibles, pour différentes applications.

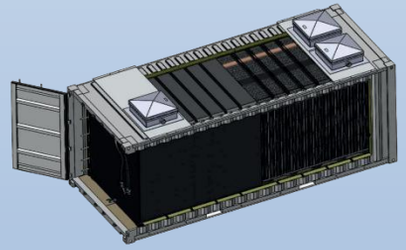
Eaux usées municipales:

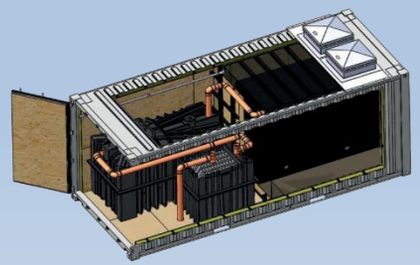
Le FBBR est une solution très efficace pour le traitement des eaux usées municipales, des hôtels, des complexes touristiques…
La simplicité de fonctionnement combiné à un faible OPEX constitue la solution bénéficiant du meilleur rapport qualité/prix.
Différentes configurations sont également possibles pour atteindre toutes les normes de traitement.



Eaux usées industrielles:

Les modules FBBR peuvent être utilisés comme solution de traitement autonome pour les eaux usées industrielles, cela grâce à une capacité de traitement biologique à taux élevé associée à une capacité de gestion des charges de pollution élevée.
Le FBBR peut également être utilisé en conjonction avec d'autres solutions de traitement, notamment le DAF (Flottants dissous par aération).





Projets de référence:

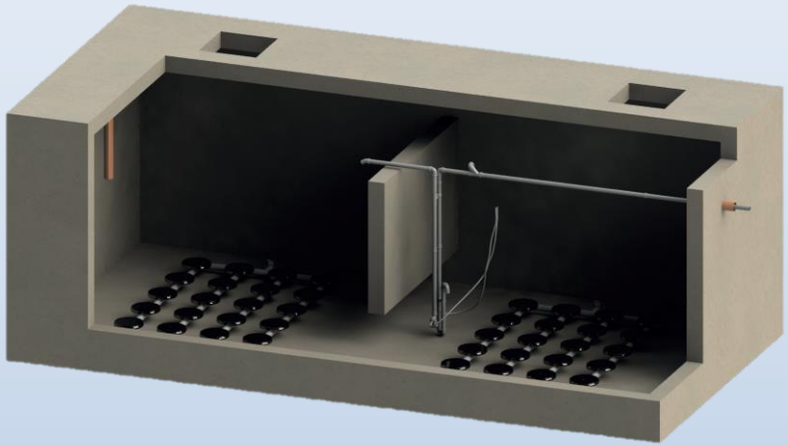
UK – Aires d'autoroutes
Allemagne – Laiterie
Libye – Chantiers mobiles sur sites de forage pétrolier

Avantages

- Absence de produits chimiques pour le fonctionnement
- Capacité à contrôler la sous-charge et le surcharge
- Solution Plug & Play dans des modules conteneurisés pour une installation hors-sol.
- Solution dans des cuves PE, béton, pour une installation hors-sol ou enterrée.
- Solution en kits pour être installés dans des cuves déjà présentes sur site.

SBR: Équipements et technologies pouvant être installés dans différentes cuves

Traitement biologique par réacteur séquentiel pour atteindre des résultats de traitement élevés avec un minimum d'OPEX/CAPEX



1 QuickOne SBR

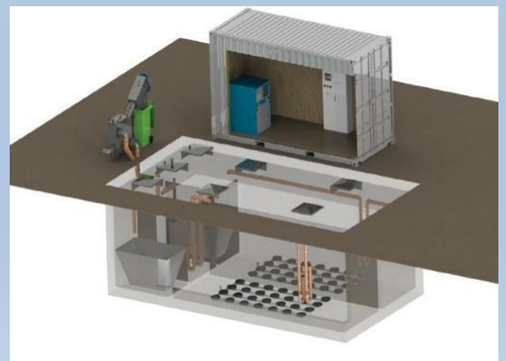
Processus SBR en mono-cuve avec stabilisation des boues.

2 Standard SBR

Processus SBR classique dans une cuve à deux compartiments avec une décantation et un réacteur biologique séparé.

3 SBRRetrofit

Kits SBR flexibles pour le rétrofit dans des cuves existantes pour le traitement biologique des eaux usées.



Avantages

Rapport Qualité / Prix

OPEX inférieur aux autres processus biologiques

Sous forme de kit

Solutions flexibles sous forme de kit. Installation possible dans toutes sortes de cuves.

Fiabilité

Traitement garantie à 100% pour chaque système vendu.

Nous développons des processus uniques de traitement des eaux usées, comprenant des étapes physiques, biologiques, chimiques, de filtration et d'oxydation. Nous sommes capables d'offrir des produits et des solutions complètes sur mesure pour toute application industrielle/municipale. Tous nos produits et solutions sont fabriqués dans notre usine en Bavière.

ClearFox® est une marque de la gamme de produits et solutions fabriqués par PPU Umwelttechnik. Les produits ClearFox® sont exportés dans le monde entier. Les systèmes sont installés et en fonctionnement en Afrique, en Europe, au Moyen-Orient, en Russie/CEI et en Asie. La présence mondiale sous le Label ClearFox® ne cesse de se développer, en restant constamment à la pointe de la technologie dans le domaine du traitement des eaux usées.

- Entièrement fabriqué en Allemagne avec garantie 10 ans.
- Livré et installé rapidement (plug & play)
- Aucune infrastructure ou bâtiment nécessaire.
- Modulaire, flexible pour les changements et/ou les extensions ultérieures.
- Mobile et compacte. Peut être loué et réutilisé sur un autre site.
- Système fiable et robuste.
- Entretien facile.
- Faible consommation d'énergie et faible coût d'exploitation.
- Technologie approuvée.
- Processus de traitement en accord avec les réglementations locales.

Des systèmes testés et certifiés…

TÜV MANAGEMENT SERVICE ISO 9001

PIA Prüfinstitut für Abwassertechnik GmbH

DWA

Et des centaines d'installations approuvées à travers le monde!

ClearFox® By Breizho®